附件;

|  |  |
| --- | --- |
| 品名 |  铜版粘贴片 |
| 产品结构 |

|  |
| --- |
| /////////////////////// |
| O O O O O O O O O O O O |
| X X X X X X X X X X X X |

 →面胶 →胶水 →底纸 |
| 规格 | 80\*80 mm \*500片 |
| 面材  | 底纸 |
| 材料名称 | 铜片粘贴片 | 材料名称 | 离型纸 |
| 厚度 mm | 0.068±0.003 | 厚度 mm | 85±3 |
| 颜色 | 白色 | 颜色 | 黄色 |
| 平滑度 | 好 | 平滑度 | 好 |
| 印刷性 | 好 | 韧性 | 好 |
| 粘胶  |
| 胶系 | 水性压敏胶 | 保持力 mm | ≤2.0 |
| 上胶厚度 mm | 0.020±0.002 | 耐候性 | 好 |
| 初粘力 | ≥8# | 适用温度℃ | 0 ～ 60 |
| 剥离力 | ≥9.0 | 耐水性 | 好 |

 规格数量：常用规格数量为1070mm=400m 粘贴要求：粘贴前被粘贴物表面应保持干净，若有油渍、灰尘脏物，应擦拭干净后再行粘贴。建议试贴24小时待粘性稳定，再行测试。

保管方式：阴凉通风和避免阳光直射情况下，在温度23±2℃、温度60±5%的环境下存放五年。

配置专用袋质量标准

|  |  |
| --- | --- |
| **产品名称** | 配置专用袋 |
| **规格型号** | 40\*50cm |
| **执行标准** | 执行标准：符合GB/T21661-2008国家食品包装材料要求。卫生标准：符合GB9687--88食品包装用聚乙烯成型品卫生标准 |
| **技术参数** | 拉伸强度（Mpa）：≥10断裂标称应变（%）：≥100直角撕裂度（KN/m）：≥50 |
| **感官** | 无论是塑料薄膜和成品袋制品，都应均匀、平整不应存在有碍使用的气泡、穿孔（不包括透气孔）。塑化不良、鱼眼、僵块、丝纹、挂料线、皱折（不包括折边）等制造上的质量缺陷及瑕疵，有印刷的薄膜和袋制品，油墨均匀、图案清晰、完整、印刷剥离率＜20%,套印误差＜1mm。 |
| **材料** | 食品级聚乙烯，不加任何回料，可直接接触食品 |
| **用途** | 产品透明无异味，结实耐用，防水防油防潮，体积小数量多，取用方便，底部点断处平整易撕，可承受10公斤以上的重物。 |
| **其他要求** | 1. 产品须符合《中华人民共和国食品安全法》及2008年国家关于塑料包装袋的各项标准规定，须提供产品有效期内质检报告，具备国家QS认证，采用100%全新原材料（聚乙烯等）；
2. 外观要求质料纯净均匀、印刷精美、亮泽、无异味、无染色；
3. 配置袋拎带开口长度为总长度的25%，误差不得超过±3%；
4. 单面厚度、长度、宽度误差不得低于采购要求的1%，净重不得低于采购要求；
5. 在塑料袋正下方处标有可回收、QS标志及生产许可证号、卫生许可证号、安全提示语、生产企业名称地址、电话、规格承重等字样，以及招标单位的标示。
 |

|  |
| --- |
| 名 称：复 墨 带 |
| 规 格 | 80mm\*300m |
| 厚 度 | 7.5±1.0um |
| 成 份 | 镉、铅、汞、六价铬、多溴联苯（PBBs）、多溴二苯醚（PBDEs）、邻苯二甲酸酯、邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）、邻苯二甲酸二酯（DEHP）、邻苯二甲酸二异丁酯（DIBP）······ |
| 资质要求 | 符合欧盟SGS环保标准 |